

Umspritzen



Insert Molding

Insert Molding ist für KUK das Umspritzen von Einlegeteilen. Typischerweise sind dies:

- Kontakt → Spulenkörper
- Spule → Produkt mit definierter Schnittstelle

Mögliche Prozesskette

- Umspritzen von Kontakten
- Spulenkörper wird bewickelt und Wicklung wird kontaktiert
- Spule wird umspritzt
- Prüfung (z.B. über Steckverbinder) und Bezeichnung (Rückverfolgbarkeit) des fertigen Produkts

Know-how

- Entwicklung und Engineering von Einlegeteilen und Spulen die sich für die Umspritzung eignen
- Engineering der Spritzwerkzeuge
- Definition der Materialien und Prozesse

Kapazität

- Kunststofftechnologie
- In Haus: Spritzgussmaschine Engel
- Extern: Zusammenarbeit mit Partner in der Schweiz und in China, die halb- oder voll-automatisch eingerichtet sind

Einsatzgebiete

- Automotive (Spulen mit Norm- Steckverbinder)
- Textilindustrie (Elektromagnete)

Angegebene Werte sind typisch, aber nicht abschliessend.